


D.2.2.1 Rozvod stlačeného vzduchu

**Technická zpráva**

0	01/2026	Ing. M. Černík	Ing. J. Dymáček	Dokumentace pro provedení stavby
REVIZE	DATUM	VYPRACOVAL	SCHVÁLIL	POPIS
AKCE - STAVBA	Rekonstrukce automatizace OP, RY171- Projektová dokumentace RY161 regenerace			STUPEŇ PROJEKTU
	Objekt RY161, RY171			DPS
INVESTOR	Synthesia a.s.			PARÉ ČÍSLO
MÍSTO	Semtín 103, 530 02 Pardubice			
ČÍSLO ZAKÁZKY	22-02-058-DZ1			
 <b>ŠPRINC</b> s.r.o. služby v oboru elektro ŠPRINC s.r.o. Pardubická 234 533 52 Srch tel.: +420 737 256 495 e-mail: <a href="mailto:sprinc@sprinc.cz">sprinc@sprinc.cz</a>		ČÍSLO DOKUMENTU  <b>D.2.2.1-01</b>		REVIZE  <b>0</b>

Investor

Synthesia a.s.  
Semtín 103  
530 02 Pardubice

Kontaktní osoba

Tomáš Pleva  
Tel: +420 724 401 463  
Email: tomas.pleva@synthesia.cz

Zhotovitel

ŠPRINC s.r.o.  
Pardubická 234  
533 52 Srch  
IČ 03372910

Odpovědný projektant

Ing. Jan Dymáček

Podpis zpracovatele projektu

Ing. Jan Dymáček

.....

## Obsah:

1.	Rozsah projektové dokumentace	3
2.	Popis území stavby	3
3.	Vnější vlivy, druh prostředí	3
4.	Parametry stlačeného vzduchu	3
5.	Popis technického řešení	3

### 1. Rozsah dokumentace

Předmětem této části projektové dokumentace pro provedení stavby je řešení nových pneumatických rozvodů stlačeného vzduchu pro napájení nových pneumatických uzavíracích a regulačních armatur pro aparatury 09, 25, 26. Název investiční akce je „Rekonstrukce automatizace OP, RY171 – Projektová dokumentace RY161 regenerace“.

#### Podklady:

- Příloha č. 3 Technické zadání – varianta č. 2
- Poskytnutá stávající projektová dokumentace
- Soupis prvků MaR odsouhlasený zástupci investora
- Šetření na místě
- Platné právní předpisy a ČSN, PN a TNI
- Podklady od projektantů ostatních profesí

### 2. Popis území stavby

Území stavby se nachází v areálu firmy Synthesia a.s. Jedná se o zastavěnou lokalitu v průmyslové oblasti Rybitví.

### 3. Vnější vlivy, druh prostředí

Vnější vlivy stanoveny protokolem č. 10/2023 o určení vnějších vlivů vypracovaným odbornou komisí SYNTHESIA, a.s., v Rybitví dne 6. února 2023, název objektu RY171.

Vnější vlivy stanoveny protokolem č. 15/2023 o určení vnějších vlivů vypracovaným odbornou komisí SYNTHESIA, a.s., v Rybitví dne 6. února 2023, název objektu RY161.

Vnější vlivy stanoveny protokolem č. 06/2023 o určení vnějších vlivů vypracovaným odbornou komisí SYNTHESIA, a.s., v Rybitví dne 8. listopadu 2023, příléhající objekty.

### 4. Parametry stlačeného vzduchu

Vstupní tlak (napojovací bod):	typicky 4 bar, max. 8 bar
Výstupní tlak za redukční stanicí:	max. 4 bar
Rosný bod:	neuveden
Vlhkost:	neuvedena
Zdroj:	kompresorová stanice objektu RY171

## 5. Popis technického řešení

### Demontáže

Součástí prací jsou i demontáže stávajících rozvodů stlačeného vzduchu ke stávajícím pneumatickým armaturám a stávajícím pneumatickým měřením (měř. přístroje budou demontovány) včetně tras. Částečně se jedná o plastové hadice a částečně o kovové trubčky vnější průměr 8 mm. Dále budou demontovány stávající rozdělovače stl. vzduchu a k nim předřazené ruční uzavírací armatury.

### Napojovací body

Pozice napojovacích bodů jsou zakresleny ve výkresové části této dokumentace, korespondují s umístěním redukčních stanic. Součástí dodávky je i úprava napojovacího bodu pro připojení nové redukční stanice, případná výměna silně zkorodovaného potrubí a opatření antikorozním nátěrem Hempadur.

### Redukční stanice

U každého napojovacího bodu stl. vzduchu bude osazena redukční stanice s filtrem a následným rozdělovačem s uvedeným počtem vývodů. U napojovacích bodů budou vyměněny stávající ruční armatury za nové. Ve výkresové části této dokumentace jsou zakresleny přibližné pozice umístění redukčních stanic, tzn. i napojovacích bodů. Způsob provedení rozdělovače je na dodavateli, požadavky jsou uvedeny v tech.-obchod. specifikaci.

Pro redukční stanici v místnosti č. 425a (místnost vývěv) bude zhotoven nový přívod ze stávajícího rozvodu stlačeného vzduchu ocelovou trubkou, jelikož v místnosti vzduch není přiveden a budou zde nové ventily s pneupohonem.

### Pneumatické trasy

Pneumatické trasy budou zhotoveny z drátěných žlabů Merkur v materiálovém provedení nerez třídy A2. Veškerý spojovací, upevňovací a pomocný materiál bude taktéž v provedení nerez třídy A2. Umístění tras je nutné řešit při realizaci na místě a koordinovat s kabelovými trasami. Drátěné žlaby budou řádně uchyceny a upevněny dle pokynů výrobce.

Od jednotlivých redukčních stanic budou vedeny antistatické pneuhadice v materiálovém provedení Teflon (PTFE) dle požadavku mechanika MaR. Toto provedení je dle zkušeností odolné vůči místnímu agresivnímu prostředí. U hadic budou dodrženy minimální poloměry ohybu, aby byla zamezeno lámání. Na obou koncích hadic budou osazeny nerezové štítky s popisem obvodu (rytým nebo raženým).

### Pospojování

Neživé části a cizí vodivé části budou navzájem pospojovány vodičem H07V-K (H07V-U) zeleno/žluté barvy.

*Provedení doplňujícího pospojování musí odpovídat ČSN 33 2000-4-41 ed. 3 a ČSN 33 2000-5-54 ed. 3.*